

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA  
WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH**

**Nr: ST-13**

**STOLARKA OKIENNA I DRZWIOWA**

**Kod CPV: 45421100-5**

## **1. WSTĘP**

### **1.1. Przedmiot ST**

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej (ST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru montażu stolarki drzwiowej.

### **1.2. Zakres stosowania ST**

Specyfikacja techniczna (ST) jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w pkt. 1.1.

### **1.3. Zakres robót objętych ST**

Roboty, których dotyczy specyfikacja, obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie montażu stolarki drzwiowej.

### **1.4. Określenia podstawowe**

Określenia podane w niniejszej ST są zgodne z obowiązującymi odpowiednimi normami oraz określeniami podanymi w Kod CPV 45000000-7 „Wymagania ogólne” pkt 1.4.

### **1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót**

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z dokumentacją projektową, ST i poleceniami Inspektora nadzoru. Ogólne wymagania dotyczące robót podano w ST Kod CPV 45000000-7 „Wymagania ogólne” pkt 1.5.

## **2. MATERIAŁY**

### **2.1. Ogólne wymagania dotyczące materiałów, ich pozyskiwania i składowania podano w ST Kod CPV 45000000-7 „Wymagania ogólne” pkt 2**

Ponadto materiały stosowane do wykonywania robót montażu stolarki drzwiowej powinny mieć m.in.:

- Aprobaty Techniczne lub być produkowane zgodnie z obowiązującymi normami,
- Certyfikat lub Deklarację Zgodności z Aprobata Techniczną lub z PN,
- Certyfikat na znak bezpieczeństwa,
- Certyfikat zgodności ze zharmonizowaną normą europejską wprowadzoną do zbioru norm polskich,
- na opakowaniach powinien znajdować się termin przydatności do stosowania.

Sposób transportu i składowania powinien być zgodny z warunkami i wymaganiami podanymi przez producenta.

Wykonawca obowiązany jest posiadać na budowie pełną dokumentację dotyczącą składowanych na budowie materiałów przeznaczonych do wykonania robót montażu stolarki okiennej i drzwiowej.

### **2.2. Rodzaje materiałów**

2.2.1. Wszelkie materiały do wykonania robót montażu stolarki drzwiowej powinny odpowiadać wymaganiom zawartym w normach polskich lub aprobaty technicznych ITB dopuszczających dany materiał do powszechnego stosowania w budownictwie.

2.2.2. Okna należy montować jako kompletne z okuciami obwiedniowymi i szybą termoizolacyjną  $U_{Hk} = 1,1$

Wszystkie materiały do montażu stolarki okiennej i drzwiowej powinny być przechowywane i magazynowane zgodnie z instrukcją producenta oraz według odpowiednich norm wyrobu.

Przyjęcie materiałów i wyrobów na budowę powinno być potwierdzane wpisem do dziennika budowy.

## **3. SPRZĘT**

### **3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w ST Kod CPV 45000000-7 „Wymagania ogólne” pkt 3**

### **3.2. Sprzęt do wykonywania robót**

- Roboty można wykonać ręcznie lub przy użyciu innych specjalistycznych narzędzi.

- Wykonawca jest zobowiązany do używania takich narzędzi, które nie spowodują niekorzystnego wpływu na jakość materiałów i wykonywanych robót oraz będą przyjazne dla środowiska.

#### **4. TRANSPORT**

##### **4.1. Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w ST Kod CPV 45000000-7 „Wymagania ogólne” pkt 4**

##### **4.2. Transport materiałów:**

4.2.1. Do transportu materiałów i urządzeń stosować następujące sprawne technicznie środki transportu:

- samochód skrzyniowy o ładowności 5-10 ton,
- samochód dostawczy o ładowności 0,9 ton,
- ciągnik kołowy z przyczepą.

Okna i drzwi mogą być przewożone dowolnymi środkami transportu.

Materiały należy układać równomiernie na całej powierzchni ładunkowej, obok siebie i zabezpieczyć przed możliwością przesuwania się podczas transportu.

Przy za- i wyładunku oraz przewożeniu na środkach transportowych należy przestrzegać przepisów obowiązujących w transporcie drogowym.

4.2.2. Wykonawca jest zobowiązany do stosowania takich środków transportu, które wpłyną niekorzystnie na jakość robót i właściwości przewożonych materiałów.

4.2.3. Przy ruchu po drogach publicznych środki transportowe muszą spełniać wymagania przepisów ruchu drogowego.

#### **5. WYKONANIE ROBÓT**

##### **5.1. Przygotowanie ościeży**

Przed osadzeniem stolarki należy sprawdzić dokładność wykonania ościeża, do którego ma przylegać ościeżnica. W przypadku występujących wad w wykonaniu ościeża lub zabrudzenia jego powierzchni ościeże należy poprawić a jego powierzchnię oczyścić.

Stolarke drzwiową należy mocować w punktach rozmieszczonych w ościeżu zgodnie z poniższymi wymaganiami:

- stolarke mocować do ościeża w słupkach, progach i nadprożu,
- odległość punktów mocowania przy narożniku nie może być większa jak 15 cm
- odległość mocowania przy słupku środkowym nie może być większa jak 15 cm
- rozstaw mocowania punktów nie może być większy jak 70 cm

Minimalny wymiar szczeliny przy uszczelnianiu pianką PU wynosi:

- dla elementów o długości do 1,5 m - 10 mm
- dla elementów o długości od 1,5 do 2,5 m - 15 mm
- dla elementów o długości od 2,5 do 3,5 m - 20 mm

##### **5.2. Osadzenie i uszczelnienie stolarki**

- w sprawdzone i przygotowane ościeże należy wstawić stolarkę na podkładkach
- elementy kotwiące osadzić w ościeżach
- uszczelnić ościeża pianką poliuretanową
- styk stolarki okiennej z parapetem wewnętrznym obrobić silikonem.

Dopuszczalne odchylenie od pionu powinno być nie mniejsze od 1 mm na 1 m wysokości okna i nie więcej jak 3 mm dla całego okna.

##### **5.3. Parapet zewnętrzny**

Parapet zewnętrzny wykonać z blachy stalowej powlekanej o grubości 0,5 mm można wykonywać o każdej porze roku, lecz w temperaturze nie

niższej od -15°C. Robót nie można wykonywać na oblodzonych podłożach. Na brzegach podokiennika

zamontować zaślepki z profilii PCW. Parapet montować na wykonanym spadku z zaprawy cementowej zatartej na ostro i położonej warstwie foli PE. Do zamocowania parapetu używać kołków rozporowych z kołpakiem - rozstaw punktów mocowania nie większy jak 40 cm.

5.4 . Ościeża wewnętrzne i zewnętrzne obrobić z gotowej masy tynkarskiej. Obrobione ościeża malować dwukrotnie farbą emulsyjną.

## **6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT**

### **6.1. Kontrola jakości robót polega na sprawdzeniu zgodności ich wykonania z wymaganiami niniejszej specyfikacji**

Kontrola wykonania montażu stolarki okiennej i drzwiowej polega na sprawdzeniu zgodności ich wykonania z powołanymi normami przedmiotowymi i wymaganiami specyfikacji. Kontrola ta przeprowadzana jest przez Inspektora nadzoru:

- a) w odniesieniu do prac zanikających (kontrola międzyoperacyjna) - podczas wykonania robót,
- b) w odniesieniu do właściwości całego pokrycia (kontrola końcowa) - po zakończeniu robót.

## **7. OBMIAR ROBÓT**

7.1. Jednostką obmiarową robót jest 1 szt. zamontowanego elementu stolarki okiennej i drzwiowej.

## **8. ODBIÓR ROBÓT**

### **8.1. Podstawę do odbioru wykonania robót - montaż stolarki okiennej i drzwiowej stanowi stwierdzenie zgodności ich wykonania z dokumentacją projektową i zatwierdzonymi zmianami podanymi w dokumentacji powykonawczej**

#### **8.2. Ogólne wymagania odbioru robót**

8.2.1. Roboty ulegające zakryciu wymagają odbiorów częściowych.

8.2.2. Odbiór końcowy polega na dokładnym sprawdzeniu stanu zamontowanej stolarki i parapetów zewnętrznych z pomiarem szerokości, wysokości oraz odchylenia od pionu i poziomu.

8.2.3. Roboty uznaje się za zgodne z dokumentacją projektową, ST i wymaganiami Inspektora nadzoru, jeżeli wszystkie pomiary i badania z zachowaniem tolerancji dały pozytywne wyniki.

Jeżeli chociaż jeden wynik badania daje wynik negatywny, zamontowana stolarka okienna i drzwiowa nie powinna być odebrana.

W takim przypadku należy przyjąć jedno z następujących rozwiązań:

- poprawić i przedstawić do ponownego odbioru,
- jeżeli odchylenia od wymagań nie zagrażają bezpieczeństwu użytkowania i trwałości stolarki i parapetów, obniżyć cenę
- w przypadku gdy nie są możliwe podane rozwiązania - zdemontować zamontowaną stolarkę lub parapety (w miejscach nie odpowiadających ST) i ponownie wykonać roboty.

#### **8.3. Zakończenie odbioru**

8.6.1. Odbioru montażu zaworów potwierdza się: protokołem, który powinien zawierać:

- ocenę wyników badań,
- wykaz wad i usterek ze wskazaniem możliwości ich usunięcia,
- stwierdzenie zgodności lub niezgodności wykonania z zamówieniem.

## **9. PODSTAWA PŁATNOŚCI**

Płaci się za ustaloną ilość szt zamontowanych elementów stolarki okiennej i drzwiowej, która obejmuje:

- przygotowanie stanowiska roboczego,
- dostarczenie materiałów i sprzętu,
- obsługę sprzętu nieposiadającego etatowej obsługi,
- ustawienie i rozbiórkę rusztowań o wysokości do 4 m,
- oczyszczenie i wyrównanie ościeży,

- zamontowanie okna, fartucha podokiennego, parapetu
- oczyszczenie miejsca pracy z resztek materiałów,
- likwidacja stanowiska roboczego.

## 10. PRZEPISY ZWIĄZANE

### 10.1. Normy

PN-EN 13115:2002      Okna - Klasyfikacja właściwości mechanicznych - Obciążenia pionowe, zwichrowanie i siły operacyjne

PN-EN ISO 12567-1:2002 - Właściwości cieplne okien i drzwi - Określenie współczynnika przenikania ciepła metoda skrzynki grzejnej - Część 1: Kompletne okna i drzwi.

PN-EN 12219:2002      Drzwi - Wpływ klimatu-Wymagania i klasyfikacje.

PN-EN 12400:2004      Okna i drzwi. Trwałość mechaniczna. Wymagania i klasyfikacje.

### 10.2. Inne dokumenty i instrukcje

Warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlano-montażowych - Tom I część 4 - Wydawnictwo Arkady 1990 r.